HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

HUBER
旋流沉砂池VORMAX



通过恒速旋转运动进行沉砂分离

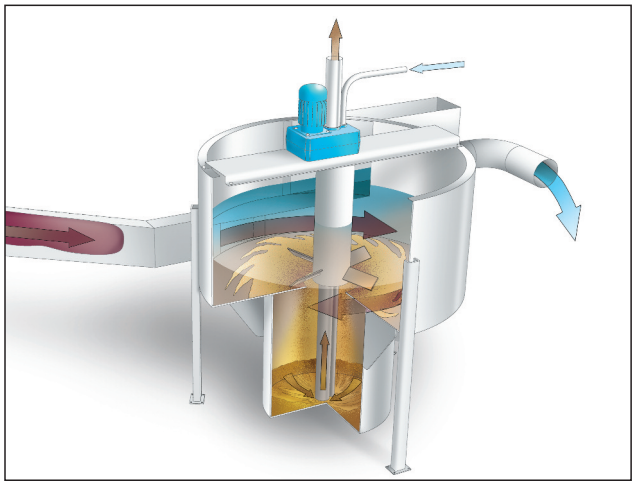
- 污水沿切线方向进入沉砂箱进行高效沉砂分离
- 处理水量大
- 全球范围内久经考验的安全技术

构造和功能

从污水中分离沉砂物质可以防止操作故障如装置沉砂、磨损和堵塞。经过格栅过滤之后的污水沿切线方向流入 HUBER 旋流沉砂池 VORMAX 的底部区域。因为沉砂箱呈圆形，流入的液体会强制性产生圆周运动。恒速旋转的桨叶搅拌器进一步支持沉砂箱内的污水旋转运动，即使在旱季流量情况下整个沉砂系统内始终保持恒定的旋转速度。因为恒定的径向旋转运动，固体沉砂物质很快在沉砂池的中央累积，然后进入下部集砂井。去除沉砂之后的污水然后通过出水口流入污水处理厂的后续工段。在集砂井内收集的物料必须通过离心砂泵或压力气提装置送往砂水分离装置或洗砂装置。固体物质在这些装置内分离和脱水处理，根据情况甚至可以将沉砂中的有机物质洗涤干净。

优点

- 占地很小
- 沉砂分离效率很高
- 能耗极低
- 处理能力最大可达 3000 l/s
- 水头损失很小
- 具有各种进水出水方式
- 磨损部件和保养工作量很少
- 可后续安装配置洗砂装置



HUBER 旋流沉砂池VORMAX的工作原理图

工程实例



HUBER 旋流沉砂池VORMAX后安装配置 COANDA 砂水分离装置 RoSF 3



搅拌器上的大型减速器齿轮驱动装置

Huber Environmental Technology (Taicang) Co., Ltd.
琥珀环保技术(太仓)有限公司

Address: Room B, Floor 22, 238 Nan Dan Dong Road, 200030 Shanghai, China
上海市徐汇区南丹东路238号22楼B座 – 邮政编码 200030

Tel:+ 86 021 - 52126110 Fax:+ 86 021 - 52126110
Internet: www.huber.cn.com Email: info@huber.cn.com

保留技术更改权利
0,0 / 1 – 9.2012 – 9.2012