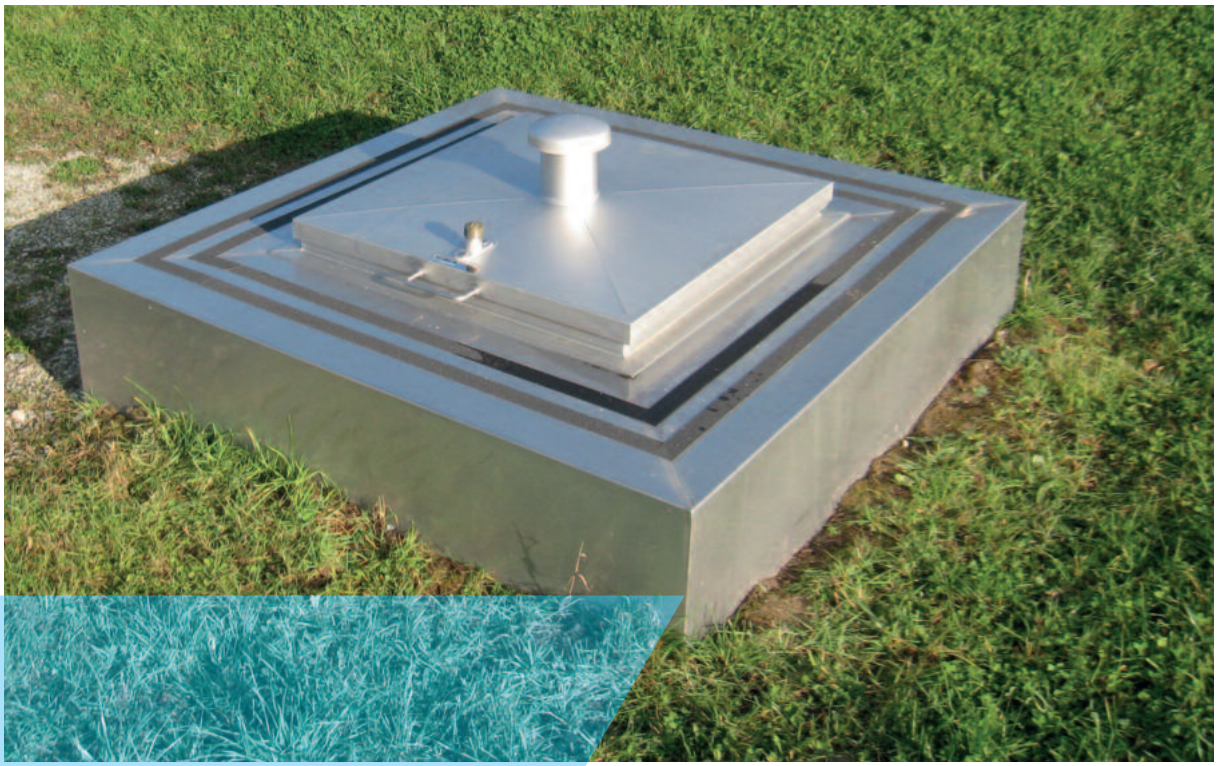
HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

Sichere Technik
für eine saubere Umwelt



Innovative Edelstahlausrüstung für
– Trinkwasserförderung, -aufbereitung, -speicherung und -verteilung
– Abwasserbehandlung
– Schachtbauwerke
– Biogasanlagen
– Regenüberlaufbecken





Schachtabdeckungen

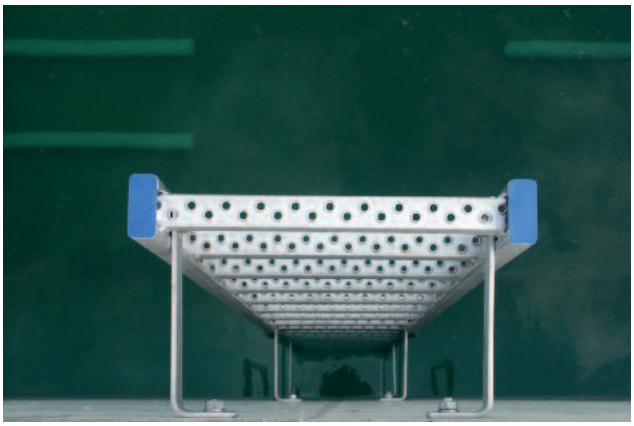
Das Komplettprogramm –
Schachtabdeckungen für jeden Bedarfsfall!

- rechteckig
- rund
- regensicher
- einbruchhemmend (geprüft)
- überflutungssicher
- rückstausicher
- begehbar
- befahrbar bis 40 to

Absturzsicherung:

- Absturzgitter
- Geländer für die Schachtöffnung

Individuell ausrüstbar!



Steigsysteme

Geprüfte Sicherheit nach DIN EN 14396 mit
Bauartzulassung und CE-Kennzeichnung

- Steigleitern
- Steigbäume
- Steigsysteme mit Fallschutzsystem
- Einsteighilfen nach DIN 19572

Schnelle Lieferung ab Lager möglich!







Technische Türen

Immer der richtige Zugang!

Unbefugten muss der Zugang zur freien Wasseroberfläche in Trinkwasseranlagen, der Zugang zu verfahrenstechnisch wichtigen Stationen in der Abwasserbehandlung und zu anderen Gebäuden mit erhöhten Sicherheitsanforderungen erschwert bzw. unmöglich gemacht werden.

- einbruchhemmende Türen nach DIN EN 1627, Widerstandsklasse RC3 und RC4
- Doppelwandige Türen, ein- und zweiflügelig
- Chlorraumtüren
- Mannlöcher
- Schauluken
- Jalousien
- Edelstahlfenster

Durch Produkte zur Einbruchhemmung wird die Widerstandszeit des Bauwerks erhöht. Unbefugten wird die „Arbeit“ erschwert.



Drucktüren

Druckbeständig bis 30m Wassersäule. Durch ihren einfachen Einbau und einer Reihe entscheidender Vorteile finden Drucktüren stets Anwendung in

- Trinkwasserspeichern
- Regenüberlaufbecken
- Schleusen
- Pumpstationen
- Trinkwasseraufbereitung unter Druck
- Hochwasserschutz

Auch in bereits bestehenden Anlagen ist ein Nachrüsten der Drucktür problemlos möglich!



Komplette Systemlösung und optimale Hygiene im Trinkwasserspeicher

Schutz des Trinkwassers vor Verkeimung und negativer Beeinträchtigung

- Ausrüstungsteile komplett aus Edelstahl in vollbadgebeizter Ausführung
- Luftfilteranlagen für Be-/ und Entlüftung des Trinkwasserspeichers
- optimale Durchströmung im Trinkwasserspeicher
- Planungssicherheit durch Beachtung der einschlägigen Richtlinien
- Einhaltung von Arbeitsschutzrichtlinien, Vermeidung von Unfallgefahren



HUBER Firmensitz und Produktionsstätte in Berching / Bayern

Werkstoffgerechte Verarbeitung

Seit Jahrzehnten hat sich HUBER auf den Umgang mit Edelstahl spezialisiert. Wir berücksichtigen die Eigenheiten von Edelstahl bereits in der Konstruktion. Sorgfältige Verarbeitung und fachmännische Montage führen zu einem optimalen Endprodukt – Edelstahl ist nicht gleich Edelstahl!

HUBER-Edelstahlprodukte werden sorgfältig verarbeitet – eine Garantie für unübertroffene Lebensdauer und optimale Funktion. Dies bedeutet höchste Betriebssicherheit. Denn wer will schon bei der Planung die erste Sanierung mit einkalkulieren?

Schnelle, zuverlässige Belieferung

Ingenieurbüros können bei ihrer Planung auf das breite Programm an Standardprodukten aufbauen.
Viele dieser Serienartikel sind ab Lager verfügbar.
Damit können Baustellen schnell und preiswert versorgt werden. Anlagenbetreiber und Bauunternehmen können sich auf einen kompetenten Partner verlassen.

Aber auch bei Sonderanfertigungen und speziellen Problemen stellen wir unsere Erfahrung und unser Know-How gerne zur Verfügung und bestätigen unsere Leistungsfähigkeit.

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
0,15 / 15 – 10.2016 – 8.2007

Übersicht Edelstahl