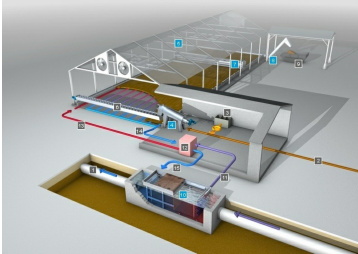


Home ■ Комплексные решения ■ Энергия из сточных вод ■ Энергия сточных вод для сушки осадка

Systems concept



The Systems Concept

- | | |
|--|---|
| 1 wastewater treatment plant effluent | 9 dried sludge product to incineration |
| 2 liquid sludge | 10 HUBER Heat Exchanger RoWin (tank version RoWinB) |
| 3 polymer station | 11 effluent withdrawal |
| 4 ROTAMAT® Screw Press RoS 3Q - sludge dewatering | 12 heat pump |
| 5 HUBER Solar Active Sludge Dryer SRT with greenhouse | 13 warm water for dryer's underfloor heating |
| 6 distribution screw for dewatered sludge | 14 cooled water return to sewer |
| 7 HUBER travelling sludge turner | 15 cooled effluent return |
| 8 ROTAMAT® Screw Conveyor Ro 8 - transport of dried sludge | |



Генеральный директор: Железнов Алексей Игоревич

Адрес: пр-кт Андропова 18, к. 6 · 115432 Москва · Россия · Телефон: +7 499 6830048 · Факс: +7 499 6830048
 www.huber-technology.ru · www.huber.de · E-mail: huber@mail.ru · info@huber-technology.ru

Банк ЗАО «ЮниКредит Банк» г. Москва · Расчетный счет: 40702810900010660385 · БИК: 044525545
 Корресп. счёт: 30101810300000000545

